

MCS

DYEING & FINISHING MACHINERY

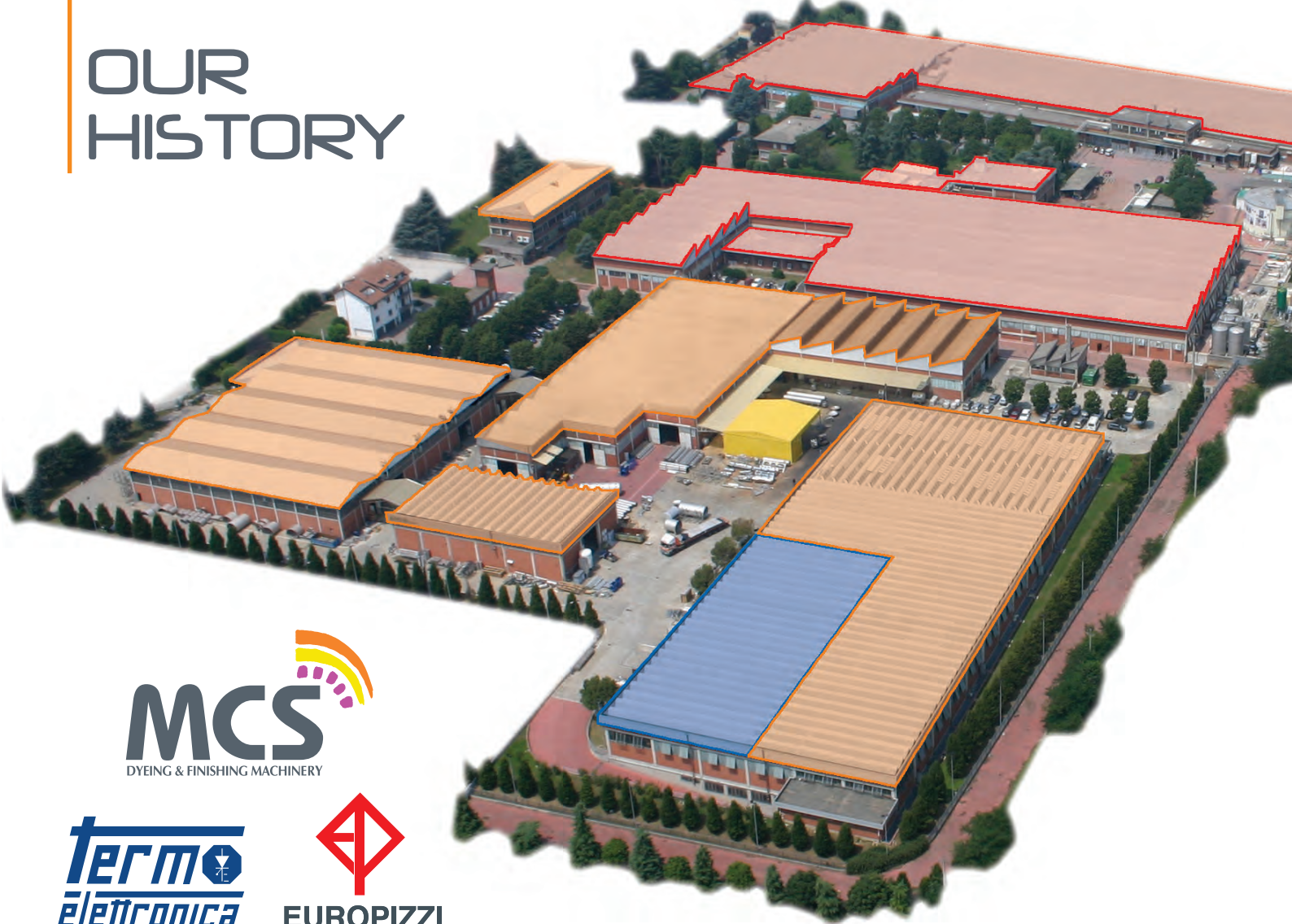
*Your ideal partner since 1963,
which means reliability, research and innovation.*



SOFTFLOW 99

HORIZONTAL LT ROPE DYEING MACHINE

OUR HISTORY



1963

Luigi Chiappini, Angelo Cagnazzo e Roberto Sopegno fundam a MCS. Luigi Chiappini como presidente.

Luigi Chiappini, Angelo Cagnazzo e Roberto Sopegno founding MCS. Luigi Chiappini is the Chairman of the Board.

1964

MCS inicia as atividades para produção de acessórios para máquinas de tingir.

MCS begins its activity with the production of accessories for dyeing machines.

1967

MCS produz a primeira máquina de tingir em corda para baixa temperatura.

MCS manufactures the first low temperature rope dyeing machine.

1968

Início das atividades da Europizzi tinturaria, estamparia, produção de produtos auxiliares, do grupo MCS. *Europizzi begins its activity, dyeing, printing, producer of auxiliary products within MCS group.*

1971 ITMA - Paris

MCS exhibe do primeiro modelo de jet para baixa temperatura.

MCS exhibits the first low temperature jet model.

1974

MCS inicia os estudos de engenharia para linhas em aberto.

MCS begins the design and development of the open width lines.

1979 ITMA - Hannover

MCS exhibe: Jet HT, overflow MO/80 BT y MRS65.

MCS exhibits: Jet HT, Overflow MO/80 LT, MRS65.

1980

Início das atividades da Europea, tinturaria, resinação, do grupo MCS.

Europea activity begins, group dyeing and resinig company.

1983 ITMA - Milan

MCS exhibe: mercerizadeira tubular MT26, soft flow SF82 BT/HT, flow/jet OF83 y Combyjigger

HT, linha de lavagem em corda WR.

MCS exhibits: tubular mercerizer MT26, Soft Flow SF82 LT/HT, Flow/jet OF83, Comby Jigger HT, rope washing machine model WR.

1987 ITMA - Paris

MCS exhibe Pandora.

MCS introduced Pandora.

1991 ITMA - Hannover,

MCS exhibe: Tumbler Tornado, Maxi & Mid Jigger, Lavaprint.

MCS exhibits: Tornado Tumbler, Maxi & Mid Jiggers, Lavaprint.

1995 ITMA - Milan

MCS exhibe: Soft Flow, Long Horn, Lixadora Pumex.

MCS exhibits: Soft Flow, Long Horn, fabric wet sueding machine Pumex.

1999 ITMA - Paris

MCS exhibe: Multiflow, Soft Flow Evolution SF100, Combi Jigger eletrônico.

MCS exhibits: Multiflow, Soft Flow Evolution SF100, Comby electronic Jigger.



MCS GROUP



MCS SpA está no comando de um grupo mecano-textil que iniciou suas atividades no fim dos anos 60.

MCS SpA is the leader of a group of companies in the textile machinery industry, starting their activity at the beginning of the '60s.

ISSO INCLUI:

- **TERMoeLETRONICA** que produz instalações para automação industrial (dosagens automáticos) e sistemas de controle.
- **EUROPIZZI**, tinturaria, estampa, enobrecimentos, acabamentos e produção de auxiliares químicos para indústria têxtil e outras. A produção diária pode alcançar 30 toneladas de malha e 50.000 metros de tecidos urdidos.

No catalogo MCS-Termoelettronica constam:

- Máquinas de tingir em corda para alta e baixa temperatura
- Máquinas de tingir em aberto (Jigger e autoclaves) para alta e baixa temperatura
- Sistemas de controle processo
- Linhas de preparação e lavagem em corda
- Linhas em aberto para mercerização, alvejamento e lavagem de tecidos em malha e ortogonais
- Instalações para dosagens auxiliares químicos
- Instalações para dosagens pós para tinturaria-estampa
- Instalações para dosagem sal
- Sistemas SW de automação

MCS GROUP INCLUDES:

- Termoelettronica manufacturer of industrial automation systems (automatic dosing) and control systems.
- Europizzi, dye-house, printing-house, finishing and producer of chemical auxiliaries for the textile industry and other application fields. Daily production at Europizzi is 30 tons of knits and 50.000 metres of woven fabrics.

The catalogue of MCS-Termoelettronica machines includes:

- Rope dyeing machines at high and atmospheric temperature
- Open-width dyeing machines (jiggers and beam dyers) at high and atmospheric temperature
- Systems for process control
- Preparation and washing ranges in rope form
- Open-width ranges for mercerising, bleaching and washing of knitted and woven fabrics
- Dosing systems for chemical auxiliaries
- Dosing systems of powders for dye-house and printing-house
- Dosing systems for salt
- SW systems for automation

2000

MCS adquire 100% de participação na Termoelettronica.

MCS acquires 100% of Termoelettronica ownership.

2003 ITMA - Birmingham

MCS exhibe: Multiflow Superior, Ecoturbo Beam Dyeing Machine.

MCS exhibits: Multiflow Superior, Ecoturbo Beam Dyeing Machine.

2005 IKME - Milan

Prototipo da Universal Dyeing e da VDA.

Prototypes of Universal Dyeing and of the VDA.

2007 ITMA - Munich

MCS exhibe: Universal Dyeing, First Vento, Tumbler Mistral, sistemas de controle de processo Coltex e VDA.

MCS exhibits: Universal Dyeing, First Vento, Tumbler Mistral, process control systems Coltex and VDA.

2008

Reengenharia de todos os modelos de Jigger

para alta e baixa temperatura.

Redesigning of all high and low temperature Jigger models.

2009

Lançamento e comercialização máquina de tingir em corda horizontal "Italica".

Presentation and sale of orizzontal rope dyeing machine model "Italica".

2011 ITMA - Barcellona

MCS exhibe: Dynamica, Star Wash, Comby Jigger, Supervisor Texmanager.

MCS exhibits: Dynamica, Star Wash, Comby Jigger, Supervisor Texmanager.

2013

MCS comemora 50 anos de atividade dando partida a sua maior linha de preparação em tecido aberto construída até hoje (Purga-Lavação-Alvejamento) e fazendo o lançamento do Smartflow.

MCS celebrate their 50th anniversary by starting the biggest open-width preparation line in their history (scouring-bleaching-washing) and by introducing the new HT round dyeing machine, Smartflow.

2014 ITMA - Shanghai

MCS exhibe a evolução da gama de lavagem Starwash FS, ideal para la purga.

MCS exhibits evolution of Starwash washing range, ideal for scouring and after print washing.

2015 ITMA - Milan

MCS exhibe: Multiwash, Dynamica Sprint, Starwash FS.

Termoelettronica

exhibits: Termopowder XP, Texmanager XP, Termochem XP.

MCS exhibits: Multiwash, Dynamica Sprint, Starwash FS.

Termoelettronica exhibits: Termopowder XP, Texmanager XP, Termochem XP.

2019

MCS exhibe: Lavaprint Next (Starwash + Multiwash), Dynamica Sprint, Mini Jigger 98

MCS apresenta: C4 Comby Jigger 143; Softflow 18-HT.

Termoelettronica espone: Termochem XP, Texmanager.

MCS exhibits: Lavaprint Next (Starwash + Multiwash), Dynamica Sprint, Mini Jigger 98

MCS introduces: C4 Comby Jigger 143; Softflow 18-HT.

Termoelettronica exhibits: Termochem XP, Texmanager.

SOFTFLOW 99

HORIZONTAL LT DYEING MACHINE

A SOFT FLOW SF99 é a forma ideal de tingir tecido e roupa de malha com estrutura sensível e delicada. Esta máquina é a confirmação da indiscutível versatilidade do depósito horizontal. Esta característica de base em combinação com o sistema de arrastamento do tecido permite a utilização da SOFT FLOW SF99 com artigos elásticos como camisola algodão/licra ou viscose de acetato, lã/viscose, lã/seda, viscose/seda.

The SOFT FLOW SF99 is the best way to dye very delicate knitted and woven fabrics. This machine definitively confirms the real versatility of the horizontal fabric deposit. This characteristic combined with the dragging system allows the use of the SOFT FLOW SF 99 with elastic articles such as jersey, cotton/lycra or viscose, acetate, wool/viscose, wool/silk, viscose/silk.

The versatility of the machine is given by its use for both knitted and woven fabrics.

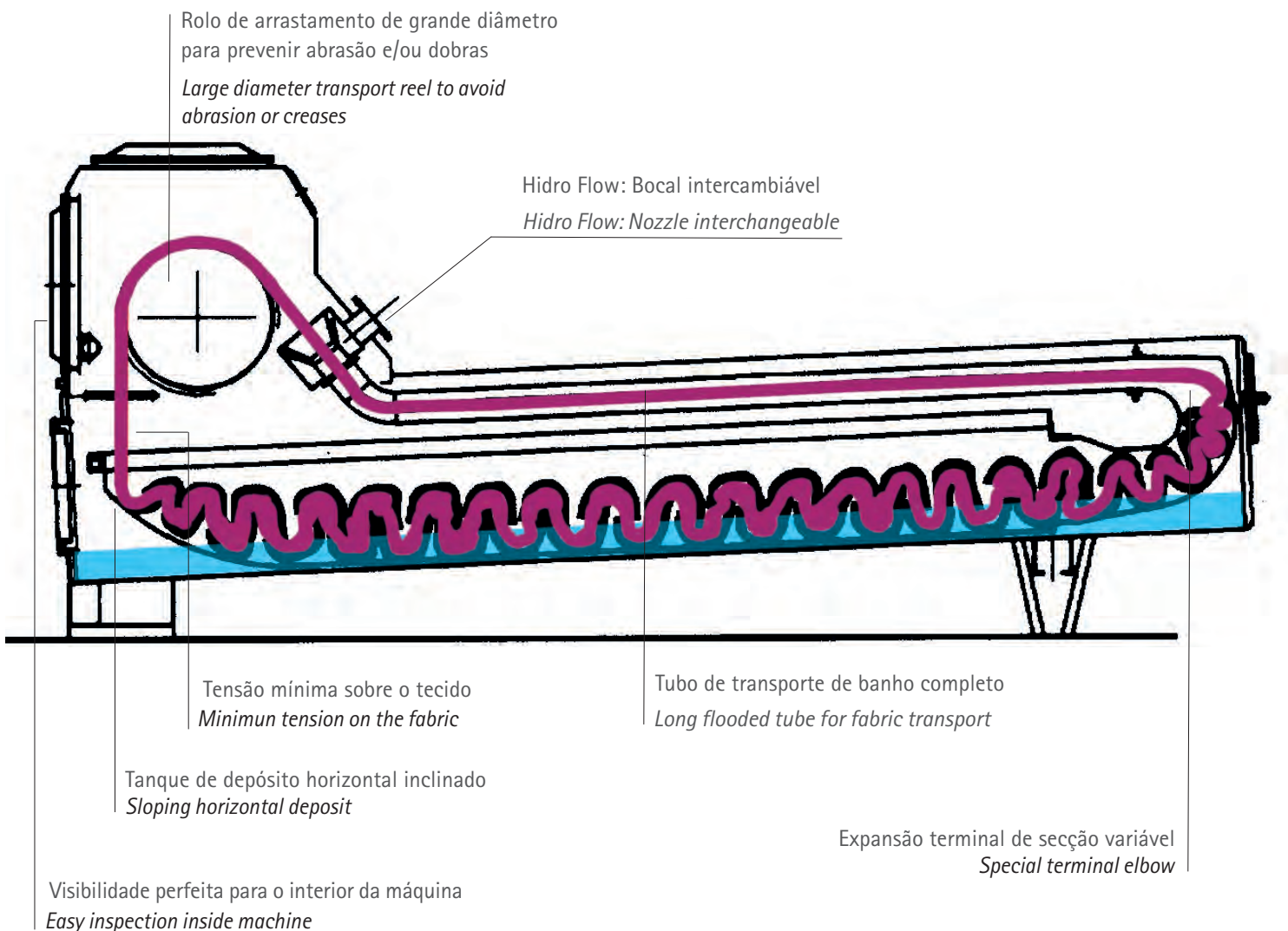
AVAILABLE IN STANDARD MODEL



SPECIAL VERSIONS FOR SILK OR WOOL

TECNICAL DATA

- Método de transporte tradicional, confirmado e evoluído através da experiência com atenção às urgentes questões energéticas
 - O rolo de arrastamento motorizado de grande diâmetro para prevenir problemas de abrasão e dobras
 - Tubo comprido de transporte com tecido em banho completo
 - Expansão terminal do tubo de transporte em curva de remessa de secção adequada para fazer "deitar" o tecido no tanque
 - Distância reduzida entre rolo de arrastamento e depósito do tecido
 - Automação simples e funcional
 - Temperatura de utilização: 98°C 108°C
 - Relação banho mínima: 1/6
 - Modelos padrão: de 1 corda a 12 cordas
 - Filtro de grandes dimensões com cestas intercambiáveis
 - Permutador de calor de alta eficiência
 - Quadro eléctrico com microprocessador ecrã táctil touchscreen PCX-15
 - Possibilidade de acabamento a jacto de areia ou a esparguete
- Traditional fabric transport system, but with adequate solutions for energy saving
 - The motorized reel with a large diameter to avoid problems of abrasion and folds
 - Fully flooded long transport tube
 - Larger transport tube end into a transmission elbow with adequate shape for an easy deposit of the fabric into the trough
 - Reduced distance between dragging roller and fabric deposit
 - Easy and functional automation
 - Working temperature: 98°C - 108°C
 - Minimum liquor ratio: 1/6
 - Standard machines from 1 to 12 ropes
 - External filter with modular baskets
 - High efficiency heat exchanger
 - Electrical panel with microprocessor PCX-15 touch screen
 - Machine finishing: either sand-blasted or spaghetti



STANDARD EQUIPMENT

Two side-tanks for products, each one complete with its own mixer, pneumatic probe, heating coil, liquor recycling to make product dissolving and mixing much easier.

Thanks to these equipments down times and waiting times are much reduced, also in case of automatic dispensing systems.

Reservatório duplo para adição de produtos completo com misturador, sonda pneumática, serpentina de aquecimento e recirculação de banho (solução líquida) da máquina para facilitar as funções de mistura e dissolução dos produtos.

Graças a este sistema reduzem-se posteriormente os tempos de paragem e os tempos de espera até mesmo na presença de sistemas automáticos de distribuição.



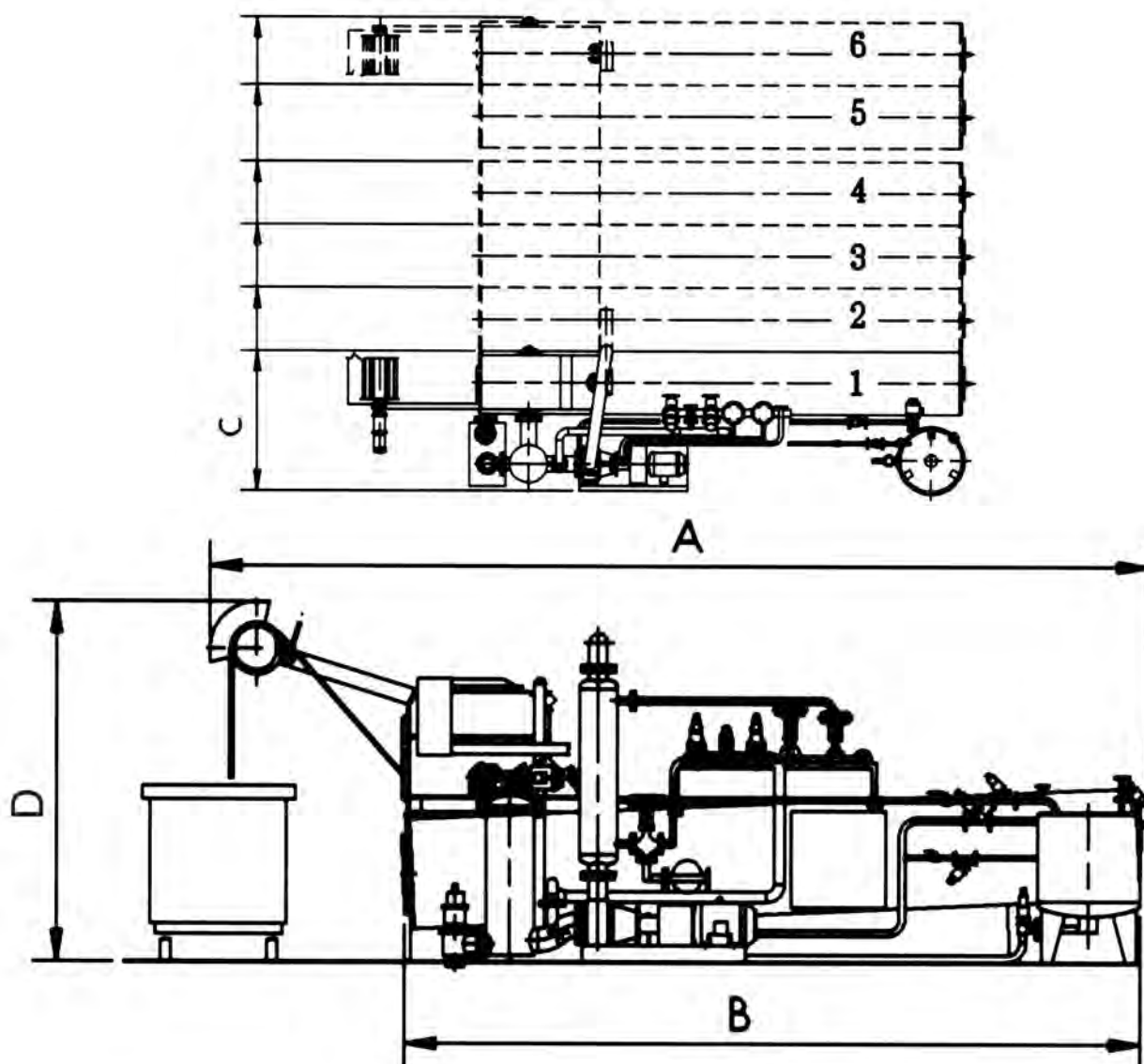
SF 99
A EXCELÊNCIA
ENTRE AS MÁQUINAS
DE DEPÓSITO
HORIZONTAL

SF 99
EXCELLANCE
IN HORIZONTAL
DYEING
MACHINES

MODELS DATA

	Loading [Kg]	Loading [Lbs]	A [mm]	B [mm]	C [mm]	D [mm]
SF99-1S44	100	220	6900	5400	1550	3000
SF99-2S44	200	440	6900	5400	2100	3000
SF99-3S44	300	660	6900	5400	2700	3000
SF99-4S44	400	880	6900	5400	3400	3000
SF99-5S44	500	1100	6900	5400	3900	3000
SF99-6S44	600	1320	6900	5400	5000	3000

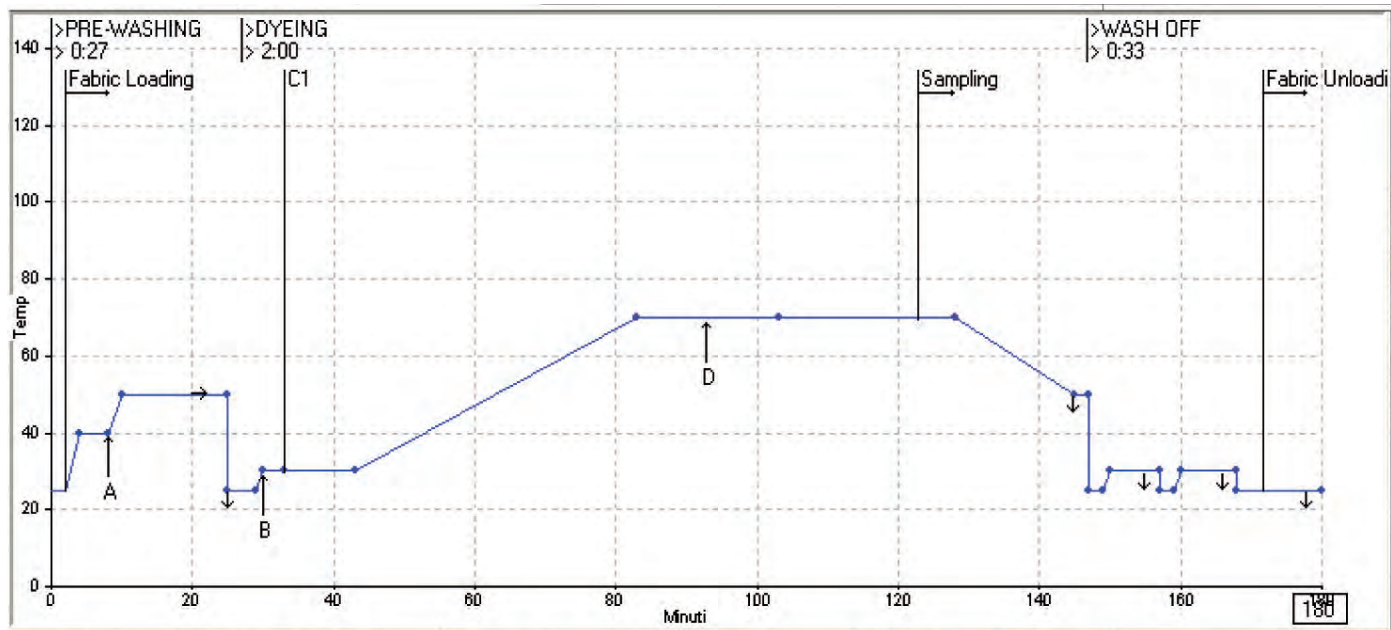
	Loading [Kg]	Loading [Lbs]	A [mm]	B [mm]	C [mm]	D [mm]
SF99-1N44	150	330	6900	5400	1750	3000
SF99-2N44	300	360	6900	5400	2400	3000
SF99-3N44	450	990	6900	5400	3150	3000
SF99-4N44	600	1320	6900	5400	4000	3000
SF99-5N44	750	1650	6900	5400	5000	3000
SF99-6N44	900	1980	6900	5400	6000	3000



REAL
MADE IN
ITALY

DYEING REPORT

SILK



FABRIC FEATURES SF99-1S44

Article	WOVEN FABRIC
Composition	100% SILK
Colour	MEDIUM SHADE
Weight [gr/m]	90
Weight [gr/m2]	60
Width [cm]	150
Lot [Kg]	18
Lot [m]	202
Preparation	RAW FABRIC
Finishing	STENTER
Remarks	=

MACHINE REGULATION SF99-1S44

Pump [rpm]	800
Flow - Hydrovario [%]	max
Jet Pressure [bar]	0,15
Real speed [m/min]	105
Av. lap time [sec]	122
Liquor Ratio [l/Kg]	40
First filling [l]	720
Next Fillings [l]	700

RESULTS SF99-1S44

Water consum. [l]	3940
Water per kg fabric [l/kg]	218
Steam consum. [Kgs]	128
Steam fabric [Kgs/Kg]	7,1
Energy kg fabric [Kw/Kg]	0,66
Real time [min]	180
Program N.	00-070

DYESTUFF

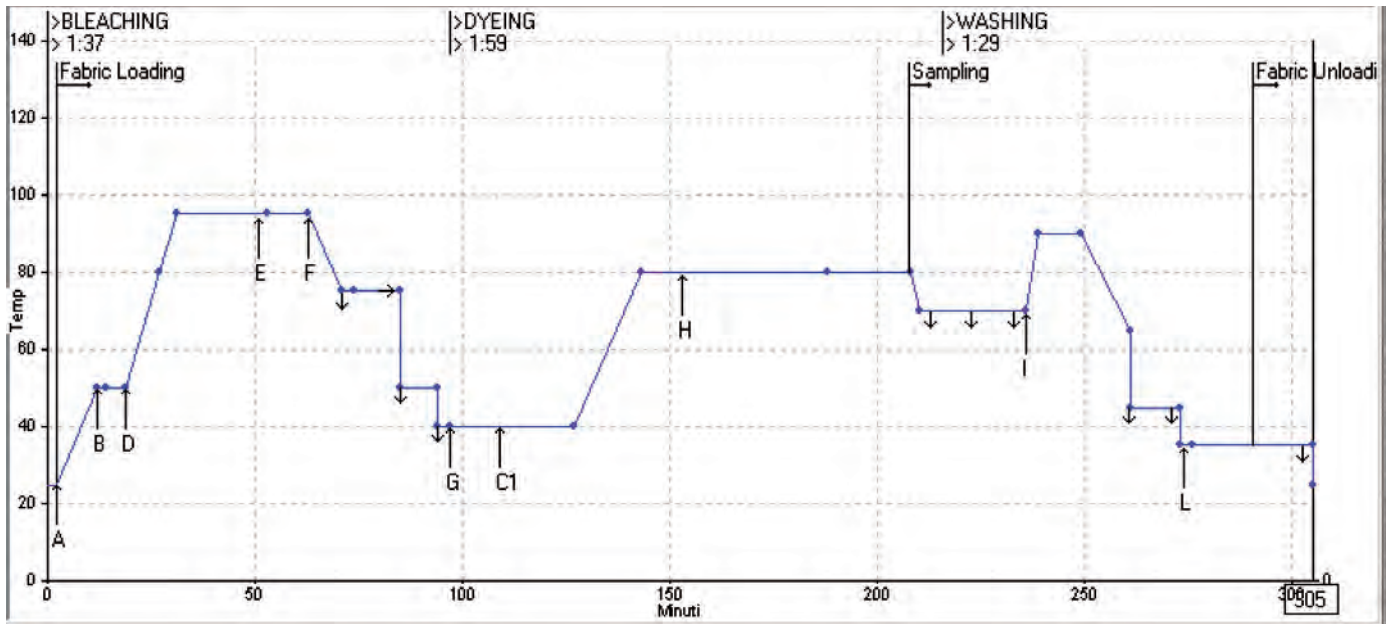
C1 Acid Dyestuff

AUXILIARES

- A Detergent x pre-washing
- B Aux. x dyeing
- D Glauber salt

DYEING REPORT

CO



FABRIC FEATURES SF99-1S44

Article	WOVEN FABRIC
Composition	100% CO
Colour	LIGHT SHADE
Weight [gr/m]	430
Weight [gr/m2]	290
Width [cm]	150
Lot [Kg]	170
Lot [m]	395
Preparation	RDF
Finishing	TUMBLER
Remarks	=

MACHINE REGULATION SF99-1S44

Pump [rpm]	1000
Reg. flow/ Hydrovario	6
Jet pressure [bar]	0,25
Reel speed [m/min]	100
Av. lap time [sec]	120
Liquor Ratio [l/Kg]	13
First filling [l]	2210
Next Fillings [l]	1700

RESULTS SF99-1S44

Water consum. [l]	15900
Water per kg fabric [l/kg]	93,5
Steam consum. [Kgs]	1306
Steam fabric [Kgs/Kg]	7,68
Energy kg fabric [Kw/Kg]	0,238
Real time [min]	305
Program N.	00-210

DYESTUFF

C1 MONOCLORTYAZINE

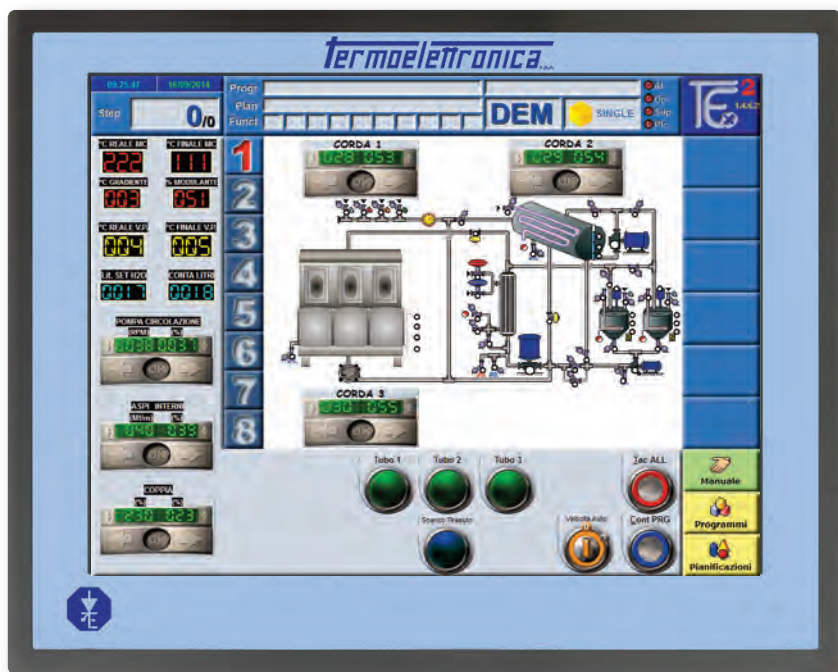
AUXILIARES

A	Wetting Ag. - Detergent - Stabilizer	G	Aux. X dyeing + Salt
B	Caustic Soda	H	Soda ASH
D	Hydrogen Peroxide	I	Detergent x Soaping
E	Peroxide Killer	L	Softening Ag.
F	Acetic Acid		

MCS reserve the right to change technical data and specifications without prior notice.

REAL
MADE IN
ITALY

STANDARD AUTOMATION



PCx: PC industrial desenvolvido em ambiente Windows para implementar de forma avançada todas as funções de diagnóstico, monitorização e automatização das máquinas de tingimento. Graças ao ecrã táctil touchscreen, especificamente concebido para utilização industrial, proporciona um acesso fácil e rápido às funções.

Sob pedido é possível a utilização de qualquer controlador disponível no mercado.

PCx: industrial PC developed in Windows room to improve all diagnostic functions, monitoring and automation of dyeing machines.

With Touch-Screen, purposely designed for industrial use, the access to functions is easy and immediate.

Upon Customer's request it is always possible to install different brands of controllers.

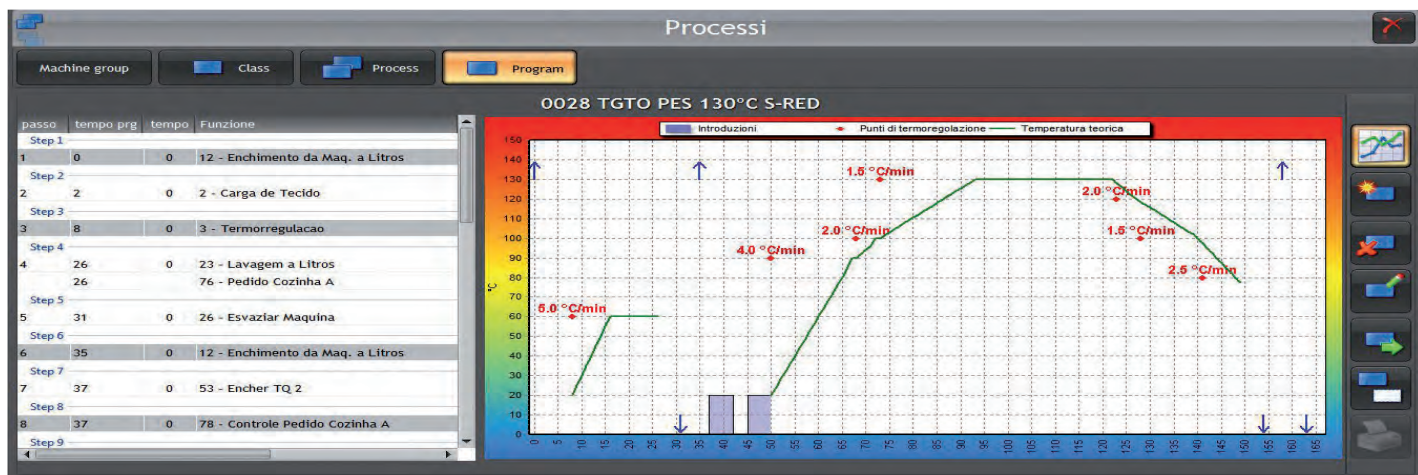
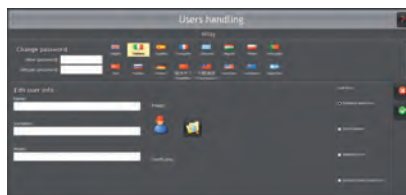


- Gestão do pessoal e optimização dos recursos humanos
- Gestão das máquinas
- Gestão Departamentos produção
- Gestão Armazém

- Personnel Management and optimization of human resources
- Management of machinery
- Software for integrated Production Management
- Management of production departments
- Warehouse management

TEXMANAGER

Software for integrated
Production Management



FEEL THE POWER OF WATER

DYEING & FINISHING MACHINERY



MCS

Bergamo | Italy | mcstextile.it